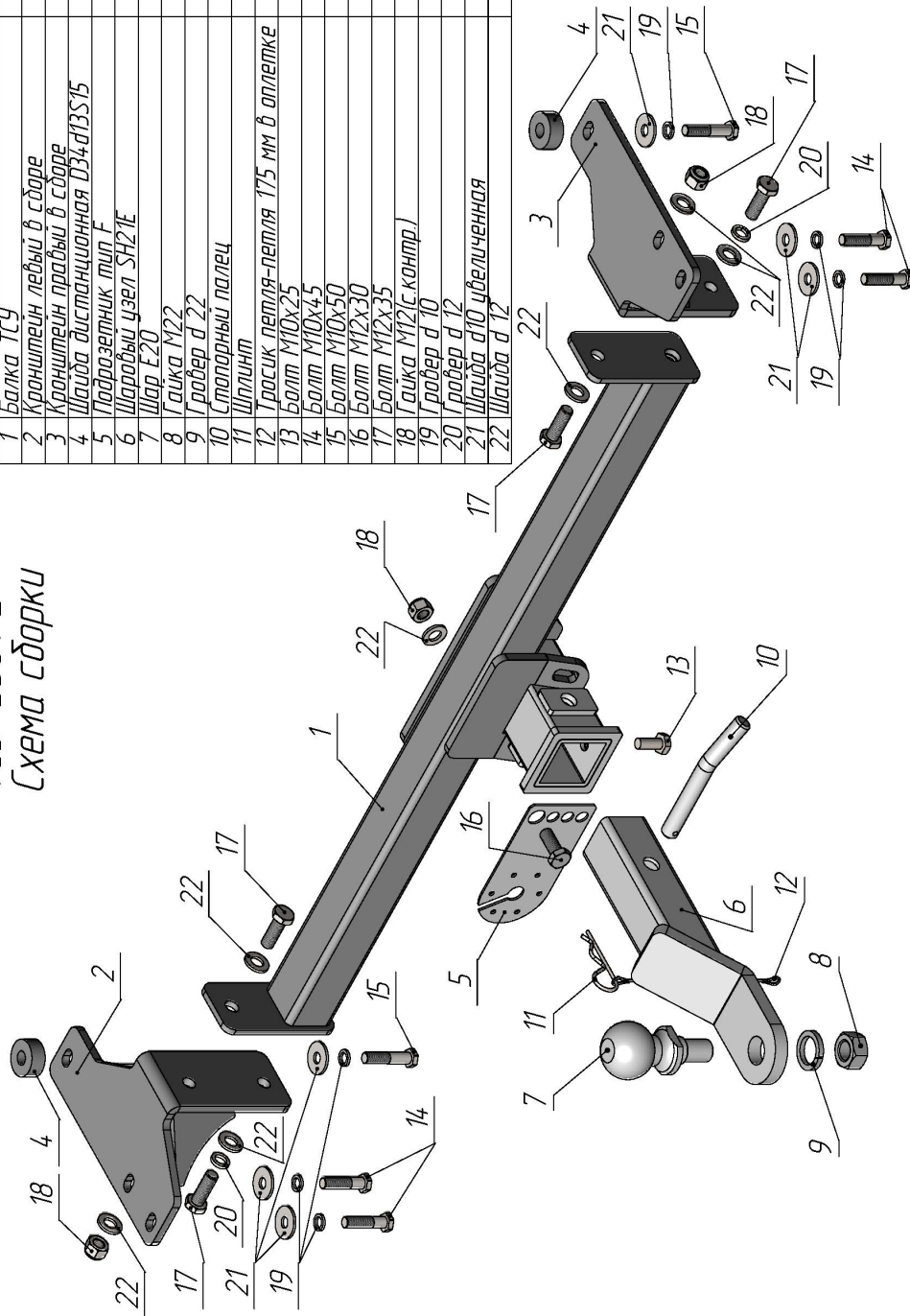


ТСУ "B301-E"
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Шайба дистанционная D34-d13S15	2
5	Подразетник тип F	1
6	Шаровый узел SH21E	1
7	Шар E20	1
8	Гайка M22	1
9	Гровер d 22	1
10	Стопорный палец	1
11	Шплинт	1
12	Гросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
13	Болт M10x25	1
14	Болт M10x45	4
15	Болт M10x50	2
16	Болт M12x30	1
17	Болт M12x35	4
18	Гайка M12(с.контр.)	3
19	Гровер d 10	6
20	Гровер d 12	2
21	Шайба d10 увеличенная	6
22	Шайба d 12	7



BAIC BJ40 (I Рестайлинг)

2019 - 2024 г. в.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
B301-E	7,1	100	2565	1000

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (B301-E) для BAIC BJ40 (I Рестайлинг) 2019 - 2024 г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1000 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,4 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (B301-E)

для BAIC BJ40 (I Рестайлинг)..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять глушитель с подушек крепления, выкрутить задние болты крепления бензобака, демонтировать буксировочные крюки.
- Закрепить кронштейн левый (2) через шайбу дистанционную (4) и буксировочный крюк левый, используя болт M10x50 (15) и болты M10x45 (14) соответственно.
- Закрепить кронштейн правый (3) через шайбу дистанционную (4) и буксировочный крюк правый, используя болт M10x50 (15) и болты M10x45 (14) соответственно.
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x35 (17).
- Протянуть все резьбовые соединения, установить глушитель на место.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.