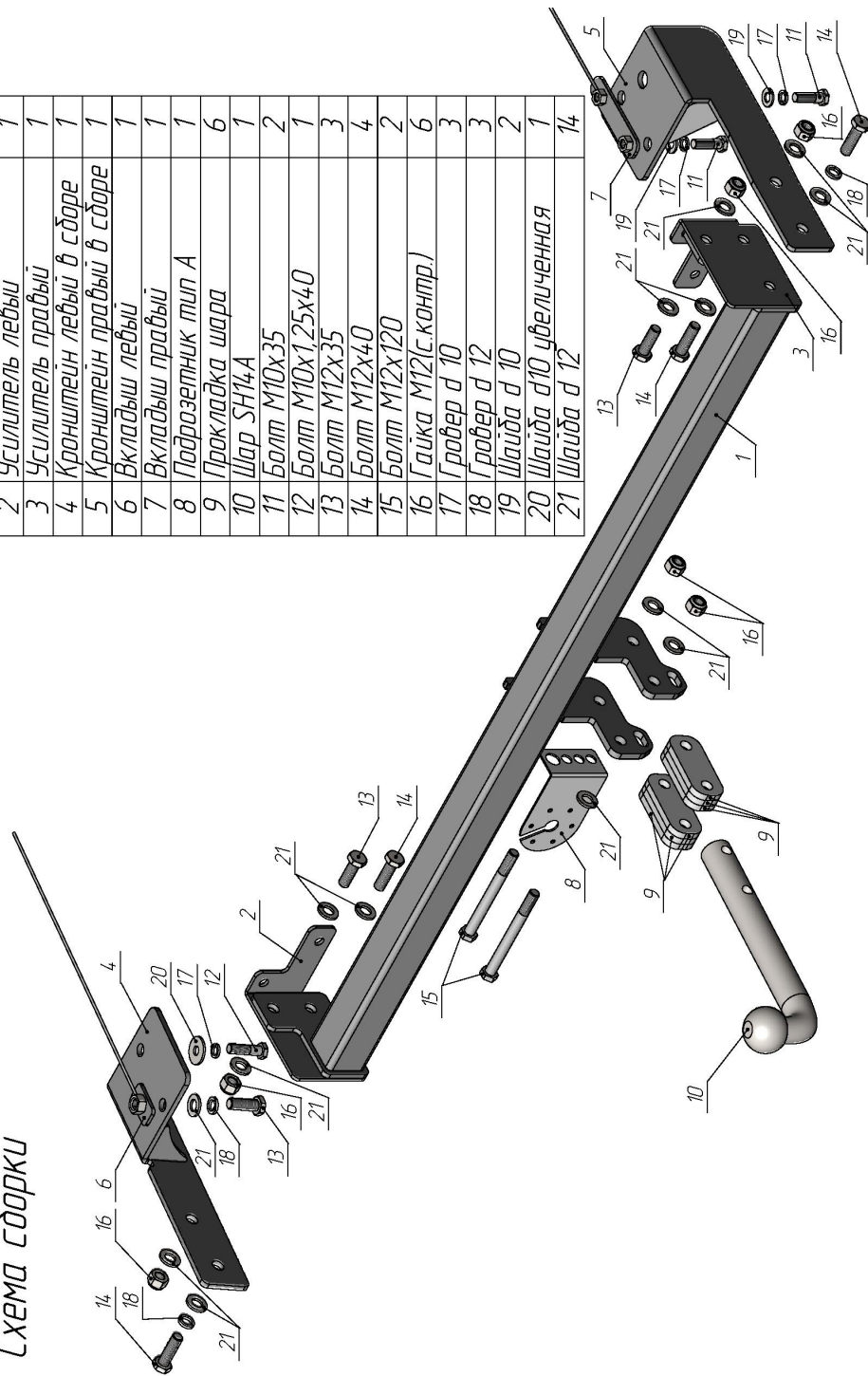


ТСУ "G206-A"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Усилитель левый	1
3	Усилитель правый	1
4	Кронштейн левый в сборе	1
5	Кронштейн правый в сборе	1
6	Вкладыш левый	1
7	Вкладыш правый	1
8	Подрозетник тип А	1
9	Прокладка шара	6
10	Шар SH14-A	1
11	Болт M10x35	2
12	Болт M10x1,25x40	1
13	Болт M12x35	3
14	Болт M12x40	4
15	Болт M12x120	2
16	Гайка M12(с.контр.)	6
17	Гровер d 10	3
18	Гровер d 12	3
19	Шайба d 10	2
20	Шайба d10 увеличенная	1
21	Шайба d 12	14



GEELY OKAVANGO

2023 - Г. В.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
G206-A	5,5	50	2295	750

D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (G206-A) для GEELY OKAVANGO 2023 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 750 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 17,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (G206-A)

для GEELY OKAVANGO..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять докатку, открутить кронштейн крепления глушителя к лонжерону, демонтировать бампер.
- Открутить по две штатные гайки крепления усилителя с каждой стороны (внешние и нижние).
- Установить усилители (2, 3) поверх усилителя бампера и зафиксировать их штатными гайками.
- Закрепить балку ТСУ (1) к усилителям (2, 3) болтами M12x35 (13).
- Через отверстие в левом лонжероне завести вкладыш (6) и установить кронштейн левый (4), закрепив его болтами M12x35 (13) и M10x1,25x40 (12) через кронштейн крепления глушителя.
- Через отверстие в правом лонжероне завести вкладыш (7) и установить кронштейн правый (5), закрепив его болтом M10x35 (11) через имеющееся отверстие в лонжероне.
- Закрепить балку ТСУ (1) через усилители (2, 3) к кронштейнам (4, 5) болтами M12x40 (14).
- Просверлить дополнительное отверстие в правом лонжероне диаметром 12 мм, используя кронштейн правый (5) в качестве кондуктора и вкрутить болт M10x35 (11).
- Обтянуть все резьбовые соединения, установить докатку и бампер на место.
- Установить на ТСУ съемный шар (10) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.