



ТСУ "M120-E"
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Втулка дистанционная D34, d12,5, L20	4
5	Подрозетник тип А	1
6	Шаровый узел SH21E	1
7	Шар E20	1
8	Гайка M22	1
9	Грабер d 22	1
10	Степорный палец	1
11	Шплинт	1
12	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
13	Заглушка	1
14	Болт M10x16	1
15	Болт M12x1,25x35	2
16	Болт M12x1,25x35 штатный	4
17	Болт M12x40	7
18	Болт M12x1,25x60	4
19	Гайка M121с-контр.	5
20	Грабер d 12	8
21	Шайба d 12	17

MITSUBISHI L200 VI 2023 - г. В.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M120-E	9,6	100	2850	1500
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (M120-E) для MITSUBISHI L200 VI 2023 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 23,4 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M117-E)

для MITSUBISHI L200 VI 2023 - г. в. 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Открутить два штатных болта M12x1,25x35 крепления бампера слева. Установить кронштейн левый (2) и закрепить болтами M12x1,25x60 (18) через втулки дистанционные (4), болтом M12x1,25x35 (15) и штатными болтами M12x1,25x35 (16).
- Открутить два штатных болта M12x1,25x35 крепления бампера справа. Установить кронштейн правый (3) и закрепить болтами M12x1,25x60 (18) через втулки дистанционные (4), болтом M12x1,25x35 (15) и штатными болтами M12x1,25x35 (16).
- Произвести монтаж ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x40 (17). Протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.