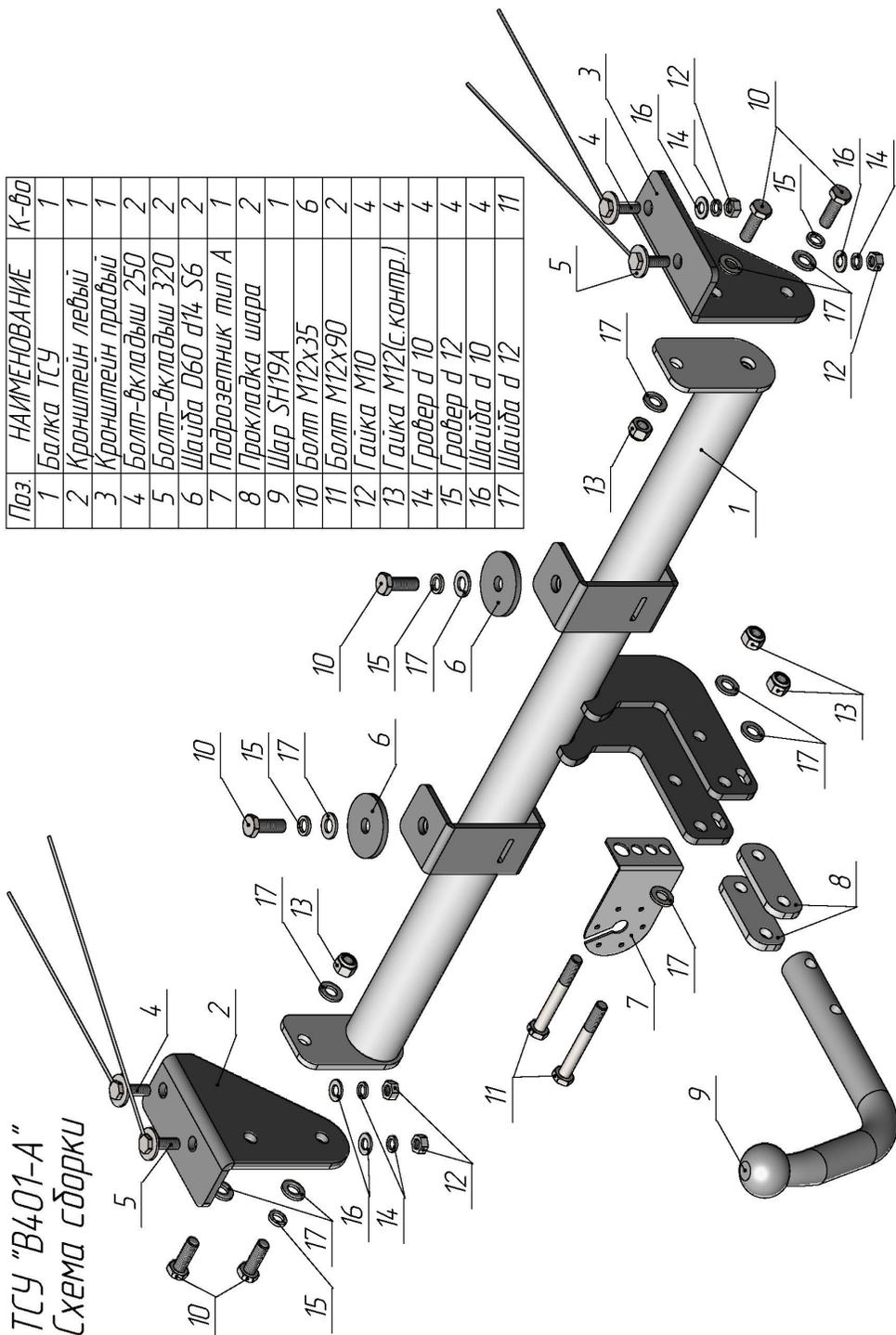


ТСУ "B401-A"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Болт-вкладыш 250	2
5	Болт-вкладыш 320	2
6	Шайба D60 d14 S6	2
7	Подозетник тип А	1
8	Прокладка шара	2
9	Шар SH19A	1
10	Болт M12x35	6
11	Болт M12x90	2
12	Гайка M10	4
13	Гайка M12(с.контр.)	4
14	Гровер d 10	4
15	Гровер d 12	4
16	Шайба d 10	4
17	Шайба d 12	11



BELGEE X50

2023 - Г. В.

D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
B401-A	6,9	50	1715	1200

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (B401-A) для BELGEE X50 2023 - Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,3 кг

2. КОМПЛЕКТ Поставки

ТСУ (B401-A)
для BELGEE X50..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Для удобства монтажа рекомендуется снять заднюю часть глушителя.
- Установить болты-вкладыши (4, 5) в лонжероны через большие отверстия.
- Закрепить кронштейны (2, 3) гайками M10 (12).
- Извлечь две резиновые заглушки в нише запасного колеса.
- Выкрутить винты, фиксирующие бампер снизу, и подрезать крепление бампера по центру так, чтобы оно проходило между кронштейнами шара балки ТСУ (1).
- Завести балку ТСУ (1) и закрепить болтами M12x35 (10) из багажника через шайбы (6) и кронштейнам (2, 3).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений, установить заднюю часть глушителя на место (если снимали) и вкрутить винты крепления бампера.
- Установить на ТСУ съемный шар (9) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.